

ДЕКЛАРАЦІЯ

відповідності матеріально-технічної бази роботодавця
вимогам законодавства з питань охорони праці
та промислової безпеки

Александров А.О.
Далі Об'єкт
22.05.2018

Відомості про роботодавця

**ПАТ «Українська залізниця», регіональна філія «Одеська залізниця»,
виробничий підрозділ служби колії Вапнярська колійна машинна станція,
302076, м. Київ, Печерський район, вул. Тверська буд. № 5.**
(для юридичної особи: найменування юридичної особи, місцезнаходження,
**Виробничий підрозділ служби колії Вапнярська колійна машинна станція,
24240, Вінницька обл., Томашпільський р-н, смт. Вапнярка, вул.**

**Островського, 1-а,
Код ЄДРПОУ 40081200/ філія 187,**

код згідно з ЄДРПОУ,

Кузьма Олександр В'ячеславович

прізвище, ім'я та по батькові керівника;

телефон (04350)3-42-61, телефон – факс (04350)3-42-61

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Виробничий підрозділ служби колії Вапнярська колійна машинна станція
місце (адреса) виконання робіт підвищеної небезпеки

24240, Вінницька обл., Томашпільський р-н, смт. Вапнярка,

вул. Островського 1-а,

та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної
небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед
третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

Страхуванню не підлягає

(найменування страхової компанії, строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці **не проводився**
(дата проведення аудиту)

Я, **Кузьма Олександр В'ячеславович**

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та
умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової
безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або
експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної
небезпеки:

**1. Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метра (п.6 Додатку 6 до
Порядку);**

(найменування виду робіт)

**2. Зберігання балонів із стисненим, зрідженим, вибухонебезпечним газом
(П.18 Додатку 6 до Порядку);**

устаткування підвищеної безпеки, їх марка, номер партії,

3. Зварювальні роботи (п.19 Додатку 6 до Порядку);

дата виготовлення, країна походження, які виконуються

**4. Ковальсько-пресове устаткування – пневмомолот: модель М-29,
виготовлений Астраханським заводом Ковальсько-пресового обладнання,
№ партії – 111094, 1964 року виготовлення, експлуатується у**

ВІННИЦЬКА МІСЬКА РАДА
Центр адміністративних послуг
«Прозорий офіс»
адміністратор
Нагорна Світлана Олександрівна



Вхід. № 3858/12/11
"22" 05 2018

52-05-141214052229

22 05 . 18

ковальському відділенні механічної майстерні цеху №Планово попереджувального ремонту (п.3 Додатку 7 до Порядку).

та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу

Кількість робочих місць, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів):

№№	Назва робіт та обладнання	Кількість робочих місць (цехів)	Кількість працівників, які залучаються до виконання робіт, обслуговування обладнання
•	Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метри	15	15
•	Зберігання балонів із стисненим, зрідженим, вибухонебезпечним газом	1	2
•	Зварювальні роботи	2	3
•	Ковальсько пресове устаткування- пневмомолот М-29	1	1

Інші відомості – **Кушнір Роман Тимофійович - головний інженер Вапнярської колійної машинної станції,**

(прізвище, ім'я та по батькові осіб, відповідальних за дотримання

Тимошенко Олег Миколайович – заступник начальника,

вимог законодавства з питань охорони праці охорони праці та промислової безпеки,

Служба охорони праці діє в особі інженера з охорони праці Дашковський Юрій Петрович.

(наявність служби охорони праці.)

Наказ від 6.06.2016 року №ВКМС 01-02/194 «Про створення служби охорони праці». «Положення про службу охорони праці у ВКМС»

затверджене наказом начальника від 14.03.2016 №ВКМС 01-02/131,

Всі працівники, які залучаються до виконання робіт підвищеної небезпеки, інформації про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці,

пройшли навчання та перевірку знань з питань законодавчих та нормативно

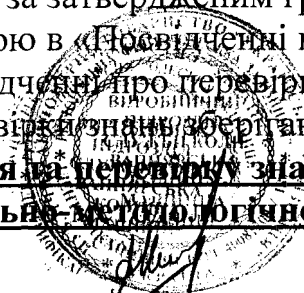
експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту,

- правових, міжгалузевих та галузевих актів з охорони праці та електробезпеки в комісії підприємства

нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)

Перевірка знань відбувається за затвердженим графіком в комісії ВКМС із складанням протоколів та відміткою в «Посвідченні про перевірку знань з питань охорони праці» та в «Посвідченні про перевірку знань з питань електробезпеки». Протоколи перевірки знань зберігаються протягом 5 років.

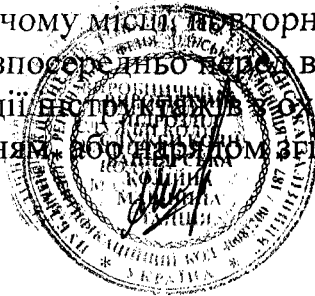
Члени комісії пройшли навчання та перевірку знань з питань охорони праці в комісії Одеського навчально-методологічного відділу.



№ з/п	П. І. Б.	Посада	Дата останнього навчання. Номер протоколу
•	Кузьма Олександр В'ячеславович	начальник Вапнярського КМС	11.06.2015 № 10
•	Кушнір Роман Тимофійович	головний інженер	03.02.2017 № 01-17
•	Тимошенко Олег Миколайович	заступник начальника	19.03.2018 № 5
•	Дашковський Юрій Петрович	інженер з охорони праці	22.04.2016 № 5-16
•	Кигилюк Віктор Володимирович	головний механік	22.04.2016 № 5-16
•	Ременяк Андрій Дмитрович	голова первинної профспілкової організації	3.06.2017 № 9-16

- Наказом начальника Вапнярського КМС від 24.01.2017 № ВКМС-01-02/39 призначені відповідальні особи за безпечне проведення робіт на висоті та працівники, яким надано право виконання робіт на висоті;
- Наказом начальника Вапнярського КМС від 19.01.2018 № ВКМС-01-02/46 призначені відповідальні особи за утримання у справному стані та безпечну дію посудин що працюють під тиском - балонів з вибухонебезпечними газами;
- Наказом начальника Вапнярського КМС від 31.01.2017 № ВКМС-01-02/49 затверджено Положення про організацію виконання робіт підвищеної небезпеки, які виконуються з оформленням наряду-допуску, розпорядження або виконуються в порядку поточної експлуатації, а також призначено відповідальних осіб за видачу нарядів-допусків та розпоряджень при проведенні робіт підвищеної небезпеки;
- Наказом начальника Вапнярського КМС від 18.01.2018 № ВКМС-01-02/37 призначено відповідальних осіб за проведення зварювальних робіт;
- Наказом начальника Вапнярського КМС від 09.06.2017 № ВКМС-01-02/164 призначено відповідальних осіб за утримання у справному стані та безпечне виконання робіт на верстатах і обладнанні, а також затверджено перелік працівників, які мають дозвіл на виконання робіт на верстатах і обладнанні.

Всім працівникам, які залучаються до виконання робіт підвищеної небезпеки та обслуговування обладнання, проводяться відповідні інструктажі з питань охорони праці: первинний на робочому місці та вторинний не рідше 1 разу на 3 місяці, позаплановий, цільовий безпосередньо перед виконанням робіт з оформленням в «Журналі реєстрації інструктажів з охорони праці». Виконання робіт оформлюється розпорядженням або нарядом згідно з реєстрацією в



«Журналі обліку робіт за нарядами та розпорядженням». Перед виконанням робіт всі працівники проходять цільовий інструктаж.

При виконанні робіт на висоті застосовуються спецодяг, спецвзуття. Також застосовуються наступні засоби захисту: захисні каски, запобіжні пояси, страхувальні канати. Засоби захисту проходять випробування та огляди у відповідні терміни з записом в «Журналах обліку і зберігання засобів захисту» в цехах.

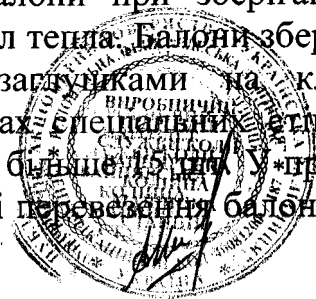
Зварювальне відділення знаходиться у механічній майстерні цеху № Планово попереджувального ремонту. Зварювальні трансформатори забезпечені обмежувачами холостого ходу, захисним заземлюючим пристроєм. Зварювальні, газополум'яні та наплавні роботи на підприємстві виконуються з дотриманням правил безпечного виконання таких робіт та прийняття необхідних заходів пожежної безпеки, огороження місця проведення робіт, ретельного очищення зварювальних деталей зовні та зсередини від окалини, пилу і легкозаймистих рідин, при наявності засобів пожежогашіння на місці проведення зварювальних робіт.

Електрозварювальні роботи на підприємстві виконуються за допомогою зварювальних апаратів, що знаходяться у власності підприємства. Зварювальні апарати, згідно пп. 6.7.74 і 6.7.75 НПАОП 40.1-1.21-98, проходить періодичний огляд та чистку, а раз на рік перевірку опору ізоляції. Технічне обслуговування електрозварювальних трансформаторів, проведення випробувань та виміри опору ізоляції відбуваються згідно ПТЕ ЕП з складанням відповідних протоколів та записів в «Журналі обліку, перевірки та випробування електроінструменту, трансформаторів...». Приміщення зварювального відділення забезпечено витяжною вентиляцією.

При виконанні зварювальних робіт застосовуються спецодяг, спецвзуття. Також застосовуються засоби індивідуального захисту: захисний щиток, діелектричні килимки. Електрозварник ручного зварювання та електрогазозварники 1 раз на 2 роки проходять атестацію на право виконання зварювальних робіт.

Балони з киснем у Ваннярському КМС знаходяться в металевому закритому провітрюваному приміщенні, яке має два окремих відділення для повних та порожніх балонів. Балони при зберіганні захищені від прямих сонячних променів і інших джерел тепла. Балони зберігаються із загорнутими запобіжними ковпаками в вертикальному положенні, в гніздах спеціальних стійок. Балони зі стисненим газом зберігаються в кількості не більше 8 шт. У приміщенні складу вивішені правила експлуатації, зберігання і перевезення балонів. Підлога складу балонів рівна, з неслизькою поверхнею, яка виключає іскроутворення при ударі по них будь-яких предметів. Повні балони зберігаються окремо від порожніх балонів, наповнених газом.

Балони з киснем у ВКМС знаходяться в металевому, окремому, закритому провітрюваному приміщенні. Балони при зберіганні захищені від прямих сонячних променів і інших джерел тепла. Балони зберігаються в вертикальному положенні із встановленими захисними ковпаками на клапанах та загорнутими запобіжними ковпаками, в гніздах спеціальних стійок. Балони зі стисненим газом зберігаються в кількості не більше 15 шт. У приміщенні складу вивішені правила експлуатації, зберігання і перевезення балонів. Підлога складу балонів



рівна, з неслизькою поверхнею, яка виключає іскроутворення при ударі по них будь-яких предметів. Повні балони зберігаються окремо від порожніх балонів, наповнених газом.

Для здійснення газозварювальних робіт використовуються балони з киснем – 15 од.

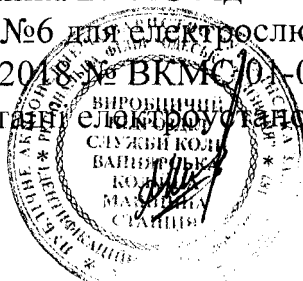
Всі балони проходять оповідчення 1 раз на 5 років.

Працівники, які залучаються до виконання робіт з підвищеною небезпекою вчасно проходять медичний огляд. Про результати медичного огляду робиться відмітка в «Посвідченні про перевірку знань» у відповідності до п.2.1.3 Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів НПАОП 40.1-1.21-98. При незадовільних висновках ЛКК у Вапнярському КМС видаються накази про заборону роботи по результатам медичного огляду з особистим ознайомленням працівника, керівника цеху.

У Вапнярському КМС виконуються ковальські роботи на пневмомолоті ковалем ручного кування цеху ППР Чорним О.А., який має посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці № 203 видане на підставі протоколу № 4 від 13.11.2017р. ТОВ "Регіональний учбовий центр". Також коваль ручного кування Чорний О.А. щорічно проходить перевірку знань з питань охорони праці, в процесі роботи йому проводяться у встановленому порядку інструктажі з охорони праці.

В ВКМС в наявності є наступна нормативно-правова та навчально-методична література:

- «Положення про систему управління охороною праці на Одеській залізниці», затверджене наказом начальника Одеської залізниці від 07.12.2009 №579/Н;
- Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці» НПАОП 0.00-4.12-05 зі змінами та доповненнями, розробленими до нього відповідними додатками;
- «Правила охорони праці при виконанні робіт на висоті» (НПАОП 0.00-1.15-07), затверджені наказом Державного комітету України промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 року №62 та зареєстровані в Міністерстві юстиції України від 04.06.2007 року №573/13840;
- «Інструкція з охорони праці №76 під час проведення робіт на висоті», затверджена наказом начальника ВКМС від 28.12.2015 № ВКМС 01-02/91;
- «Інструкція з охорони праці №67 для муляра», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.09.2015 № ВКМС 01-02/62;
- «Інструкція з охорони праці №69 для штукатура», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.09.2015 № ВКМС 01-02/62;
- «Інструкція з охорони праці №68 при виконанні малярних робіт», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.09.2015 № ВКМС 01-02/62;
- «Інструкція з охорони праці №6 для електрослюсаря», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.01.2018 № ВКМС 01-02/37;
- «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів» НПАОП 40.1-1.21-98;



- «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів»;
- «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями» НПАОП 0.00-1.71-13;
- «Правила будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском» НПАОП 0.00-1.59-87;
- «Інструкція з охорони праці №7 для електрогазозварника», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.01.2018 № ВКМС 01-02/37;
- «Інструкція з охорони праці №3 для електрозварника», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.01.2018 № ВКМС 01-02/37;
- «Інструкція з охорони праці №72 по зберіганню, перевезенню та експлуатації балонів з вибухонебезпечними газами», затверджена наказом начальника ВКМС від 18.01.2018 № ВКМС 01-02/37;
- «Інструкція з охорони праці №2 для коваля», затверджена наказом начальника ВКМС від 22.02.2017 № ВКМС 01-02/80;
- «Інструкція з охорони праці №91 по виконанню робіт на пневмомолоті», затверджена наказом начальника дистанції колії від 18.05.2018 № ВКМС 01-02/137, тощо.

Інструкції видано у всі цехи, де виконуються відповідні роботи підвищеної небезпеки. Працівники ознайомлені з ними під підпис, при проведенні позапланових та повторних інструктажів з охорони праці.

У ВКМС діє кабінет охорони праці, а також кабінет з технічного навчання, які є організаційними та навчально-методичними центрами пропаганди знань з питань охорони праці серед працівників. Кабінети обладнані наглядною агітацією, навчальними посібниками та куточками з охорони праці. Робоче місце інженера оснащене оргтехнікою. Кабінет з охорони праці та клас технічного навчання оснащені телевізорами, DVD програвачем, ноутбуком, відеокамерою, фотоапаратом. У відеотеці є фільми «Захисні засоби», «Електрогазозварювальні роботи», «Організація робіт на висоті», «Організація зварювальних робіт на виробництві», тощо, в яких відображено заходи безпеки та використання захисних засобів при виконанні різних видів робіт.



(підпис)

М.П.

О.В.Кузьма
(ініціали та прізвище)

« 22 » травня 2018 року

Декларація зареєстрована у

« _____ » _____ 20 _____ р. N _____