

ДЕКЛАРАЦІЯ

відповідності матеріально-технічної бази роботодавця **Р 52-03.28/845051553**
вимогам законодавства з питань охорони праці **15.05.2018**
та промислової безпеки

ВІННИЦЬКА МІСЬКА РАДА
Центр адміністративних послуг
"Прозорий офіс"
адміністратор
Гелюта Нелія Василівна

Відомості про роботодавця

**ПАТ «Українська залізниця», регіональна філія «Одеська залізниця»,
виробничий підрозділ служби колії Вапнярська дистанція колії, 302076,
м. Київ, Печерський район, вул. Тверська, буд. №5.**

(для юридичної особи: найменування юридичної особи, місцезнаходження,
**Виробничий підрозділ служби колії Вапнярська дистанція колії,
24240, Вінницька обл., Томашпільський р-н,
с/мт Вапнярка, вул. Незалежності, 55**

Код ЄДРПОУ 40081200/182 ,

код згідно з ЄДРПОУ,

Гуць Володимир Іванович

прізвище, ім'я та по батькові керівника;

телефон (04350)3-24-70, телефон – факс (04350)3-24-70

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Виробничий підрозділ служби колії Вапнярська дистанція колії

місце (адреса) виконання робіт підвищеної небезпеки

24240, Вінницька обл., Томашпільський р-н,

с/мт Вапнярка, вул. Незалежності, 55

та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

Страхуванню не підлягає

(найменування страхової компанії, строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Інформація про проведення добровільного аудиту з охорони праці **не проводився**
(дата проведення аудиту)

Я, **Гуць Володимир Іванович**
(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:

1. Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метра (п.6 Додатку 6 до Порядку);

(найменування виду робіт

2. Зберігання балонів із стисненим, зрідженим, вибухонебезпечним газом (П.18 Додатку 6 до Порядку);

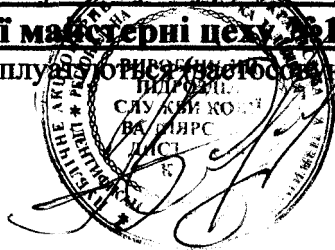
устаткування підвищеної небезпеки, їх марка, номер партії,

3. Зварювальні роботи (п.19 Додатку 6 до Порядку);

дата виготовлення, країна походження, які виконуються

**4. Ковальсько-пресове устаткування – пневмомолот: модель М413,
виготовлений станкобудівельним заводом імені Куйбишева м. Хмельницький,
№ партії 227, 1959 року випуску, СРСР, експлуатується у ковальському
відділенні механічної майстерні цеху №16 (п.3 Додатку 7 до Порядку).**

та/або експлуатації (застосування) без отримання відповідного дозволу



Вхід. № 3404/17/11
15 05 18

Кількість робочих місць, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів):

№ №	Назва робіт та обладнання	Кількість робочих місць (цехів)	Кількість працівників, які залучаються до виконання робіт, обслуговування обладнання
1.	Роботи, що виконуються на висоті понад 1,3 метри	18	18
2.	Зберігання балонів із стисненим, зрідженим, вибухонебезпечним газом	1	4
3.	Зварювальні роботи	3	3
4.	Ковальсько пресове устаткування- пневмомолот М413	1	2

Інші відомості – **Ковбасюк В'ячеслав Петрович - головний інженер дистанції,**
 (прізвище, ім'я та по батькові осіб, відповідальних за дотримання
Скрипник Костянтин Володимирович – заступник начальника,
 вимог законодавства з питань охорони праці охорони праці та промислової безпеки,
Служба охорони праці діє в особі інженера з охорони праці Ладиженської
 (наявність служби охорони праці, інструкцій,
Людмили Васильовни. Наказ від 03.05.2017 року №214 «Про створення служби
охорони праці». «Положення про службу охорони праці Вапнярської дистанції
 колії» затверджене наказом начальника дистанції від 03.05.2017 №214.

Всі працівники, які залучаються до виконання робіт підвищеної небезпеки,
 інформації про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці,
пройшли навчання та перевірку знань з питань законодавчих та нормативно
 експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту,
- правових, міжгалузевих та галузевих актів з охорони праці та
електробезпеки в комісії підприємства
 нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)

Перевірка знань відбувається за затвердженим графіком в комісії дистанції колії із складанням протоколів та відміткою в «Посвідченні про перевірку знань з питань охорони праці» та в «посвідченні про перевірку знань з питань електробезпеки». Протоколи перевірки знань зберігаються протягом 5 років.

Члени комісії пройшли навчання та перевірку знань з питань охорони праці в комісії Одеського навчально-методологічного відділу.

№ з/п	П. І. Б.	Посада	Дата останнього навчання. Номер протоколу
1.	Гусь Володимир Іванович	начальник дистанції колії	16.09.2015 № 16/16
2.	Ковбасюк В'ячеслав Петрович	головний інженер	02.06.2017 №242-17



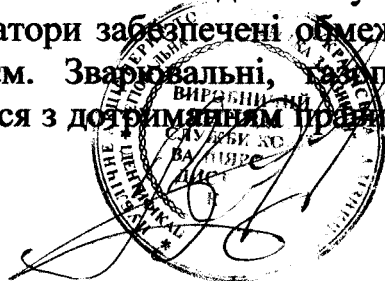
3.	Скрипник Костянтин Володимирович	заступник начальника	23.03.2018 №5/18
4.	Ладиженська Людмила Василівна	інженер з охорони праці	23.03.2018 №5/18
5.	Степанков Геннадій Вікторович	головний механік	23.03.2018 №5/18
6.	Резуник Тетяна Сергіївна	голова первинної профспілкової організації	22.04.2016 №16/16

- Наказом начальника дистанції колії від 31.05.2017 № 261 призначені відповідальні особи за безпечне проведення робіт на висоті та працівники, яким надано право виконання робіт на висоті;
- Наказом начальника дистанції колії від 07.03.2018 № 139 призначені відповідальні особи за утримання у справному стані та безпечну дію посудин що працюють під тиском - балонів з вибухонебезпечними газами;
- Наказом начальника дистанції колії від 23.03.2018 №169, затверджено Положення про організацію виконання робіт підвищеної небезпеки, які виконуються з оформленням наряду-допуску, розпорядження або виконуються в порядку поточної експлуатації, а також призначено відповідальних осіб за видачу нарядів-допусків та розпоряджень при проведенні робіт підвищеної небезпеки;
- Наказом начальника дистанції від 20.04.2018 №199 призначено відповідальних осіб за проведення зварювальних робіт;
- Наказом начальника дистанції колії від 08.05.2018 №237 призначено відповідальних осіб за утримання у справному стані та безпечне виконання робіт на верстатах і обладнанні в дистанції колії, а також затверджено перелік працівників, які мають дозвіл на виконання робіт на верстатах і обладнанні дистанції колії.

Всім працівникам, які залучаються до виконання робіт підвищеної небезпеки та обслуговування обладнання, проводяться відповідні інструктажі з питань охорони праці: первинний на робочому місці, повторний не рідше 1 разу на 3 місяці, позаплановий, цільовий безпосередньо перед виконанням робіт з оформленням в «Журналі реєстрації інструктажів з охорони праці». Виконання робіт оформлюється розпорядженням або нарядом згідно до з реєстрацією в «Журналі обліку робіт за нарядом та розпорядженням». Перед виконанням робіт всі працівники проходять цільовий інструктаж.

При виконанні робіт на висоті застосовуються спецодяг, спецвзуття. Також застосовуються наступні засоби захисту: захисні каски, запобіжні пояси, страхувальні канати. Засоби захисту проходять випробування та огляди у відповідні терміни з записом в «Журналах обліку і зберігання засобів захисту» в цехах.

Зварювальне відділення знаходиться у механічній майстерні цеху №16. Зварювальні трансформатори забезпечені обмежувачами холостого ходу, захисним заземлюючим пристроєм. Зварювальні, газополум'яні та наплавні роботи на підприємстві виконуються з дотриманням правил безпечного виконання таких робіт



та прийняття необхідних заходів пожежної безпеки, огороження місця проведення робіт, ретельного очищення зварювальних деталей зовні та зсередини від окалини, пилу і легкозаймистих рідин, при наявності засобів пожежогасіння на місці проведення зварювальних робіт.

Електрозварювальні роботи на підприємстві виконуються за допомогою зварювальних апаратів, що знаходяться у власності підприємства. Зварювальні апарати, згідно пп. 6.7.74 і 6.7.75 НПАОП 40.1-1.21-98, проходить періодичний огляд та чистку, а раз на рік перевірку опору ізоляції. Технічне обслуговування електрозварювальних трансформаторів, проведення випробувань та виміри опору ізоляції відбуваються згідно ПТЕ ЕП з складанням відповідних протоколів та записів в «Журналі обліку, перевірки та випробування електроінструменту, трансформаторів...». Приміщення зварювального відділення забезпечено витяжною вентиляцією.

При виконанні зварювальних робіт застосовуються спецодяг, спецвзуття. Також застосовуються засоби індивідуального захисту: захисний щиток, діелектричні килимки. Електрозварник ручного зварювання та електрогазозварники 1 раз на 2 роки проходять атестацію на право виконання зварювальних робіт.

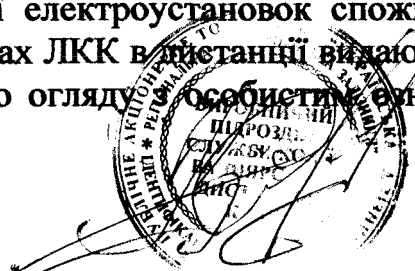
Балони з киснем Вапнярської дистанції колії знаходяться в металевому закритому провітрюваному приміщенні, яке має два окремих відділення для повних та порожніх балонів. Балони при зберіганні захищені від прямих сонячних променів і інших джерел тепла. Балони зберігаються із загорнутими запобіжними ковпаками в вертикальному положенні, в гніздах спеціальних стійок. Балони зі стисненим газом зберігаються в кількості не більше 8 шт. У приміщенні складу вивішені правила експлуатації, зберігання і перевезення балонів. Підлога складу балонів рівна, з неслизькою поверхнею, яка виключає іскроутворення при ударі по них будь-яких предметів. Повні балони зберігаються окремо від порожніх балонів, наповнених газом.

Балони з пропаном Вапнярської дистанції колії знаходяться в металевому, окремому, закритому провітрюваному приміщенні. Балони при зберіганні захищені від прямих сонячних променів і інших джерел тепла. Балони зберігаються в вертикальному положенні із встановленими заглушками на клапанах та загорнутими запобіжними ковпаками, в гніздах спеціальних стійок. Балони зі стисненим газом зберігаються в кількості не більше 4 шт. У приміщенні складу вивішені правила експлуатації, зберігання і перевезення балонів. Підлога складу балонів рівна, з неслизькою поверхнею, яка виключає іскроутворення при ударі по них будь-яких предметів. Повні балони зберігаються окремо від порожніх балонів, наповнених газом.

Для здійснення газозварювальних робіт використовуються балони з пропаном – 1 од, та балони с киснем – 4 од.

Всі балони проходять опосвідчення 1 раз на 5 років.

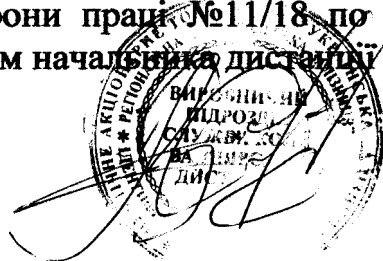
Працівники, які залучаються до виконання робіт з підвищеною небезпекою вчасно проходять медичний огляд. Про результати медичного огляду робиться відмітка в «Посвідченні про перевірку знань» у відповідності до п.2.1.3 Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів НПАОП 40.1-1.21-98. При незадовільних висновках ЛКК в дистанції видаються накази про заборону роботи по результатам медичного огляду особистим знайомленням працівника, керівника цеху.



У Вапнярській дистанції колії виконуються ковальські роботи на пневмомолоті ковалем ручного кування 16 цеху Хмарський М.Б., який має посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці №3/9-16 видане 22.07.2016 та ковалем ручного кування 16 цеху Мазур М.М. який має посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці №2/9-16 видане 22.07.2016. Також коваль ручного кування Лещенко С.В. щорічно проходить перевірку знань з питань охорони праці, в процесі роботи йому проводяться у встановленому порядку інструктажі з охорони праці.

В дистанції в наявності є наступна нормативно-правова та навчально-методична література:

- «Положення про систему управління охороною праці на Одеській залізниці», затверджене наказом начальника Одеської залізниці від 07.12.2009 №579/Н;
- Типове положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці» НПАОП 0.00-4.12-05 зі змінами та доповненнями, розробленими до нього відповідними додатками;
- «Правила охорони праці при виконанні робіт на висоті» (НПАОП 0.00-1.15-07), затверджені наказом Державного комітету України промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 року №62 та зареєстровані в Міністерстві юстиції України від 04.06.2007 року №573/13840;
- «Інструкція з охорони праці №41/15 під час проведення робіт на висоті», затверджена наказом начальника дистанції колії від 09.06.2015 №255;
- «Інструкція з охорони праці №32/15 для ремонтника штучних споруд», затверджена наказом начальника дистанції колії від 18.05.2015 №182;
- «Інструкція з охорони праці №13/17 для штукатура», затверджена наказом начальника дистанції колії від 31.08.2017 №405;
- «Інструкція з охорони праці №17/17 при виконанні малярних робіт», затверджена наказом начальника дистанції колії від 20.10.2017 №488;
- «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів» НПАОП 40.1-1.21-98;
- «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів»;
- «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями» НПАОП 0.00-1.71-13;
- «Правила будови та безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском» НПАОП 0.00-1.59-87;
- «Інструкція з охорони праці №10/15 для електрогазозварника», затверджена наказом начальника дистанції колії від 18.05.2015 №185;
- «Інструкція з охорони праці №9/15 для електрозварника», затверджена наказом начальника дистанції колії від 18.05.2015 №184;
- «Інструкція з охорони праці №43/15 по зберіганню, перевезенню та експлуатації балонів з вибухонебезпечними газами», затверджена наказом начальника дистанції колії від 09.06.2015 №251;
- «Інструкція з охорони праці №18/17 для коваля», затверджена наказом начальника дистанції колії від 20.10.2017 №489;
- «Інструкція з охорони праці №11/18 по виконанню робіт на пневмомолоті», затверджена наказом начальника дистанції колії від 08.05.2015 №238, тощо.



Інструкції видано у всі цехи, де виконуються відповідні роботи підвищеної небезпеки. Працівники ознайомлені з ними під підпис, при проведенні позапланових та повторних інструктажів з охорони праці.

В дистанції діє кабінет охорони праці, а також кабінет з технічного навчання, які є організаційними та навчально-методичними центрами пропаганди знань з питань охорони праці серед працівників. Кабінети обладнані наглядною агітацією, навчальними посібниками та куточками з охорони праці. Робоче місце інженера оснащено оргтехнікою. У відеотеці є фільми «Захисні засоби», «Електрогазозварювальні роботи», «Організація робіт на висоті», «Організація зварювальних робіт на виробництві», тощо, в яких відображено заходи безпеки та використання захисних засобів при виконанні різних видів робіт.

(підпис)
М.І. Гусь



В.І. Гусь
(ініціали та прізвище)

« ___ » травня 2018 року

Декларація зареєстрована у

« ___ » 20 р. N _____

