

ДЕКЛАРАЦІЯ
відповідності матеріально-технічної бази роботодавця
вимогам законодавства з питань охорони праці
та промислової безпеки

Відомості про роботодавця:

ПраТ «Ямпільський приладобудівний завод»

(для юридичної особи: найменування юридичної особи,

24500, Вінницька обл., Ямпільський р-н, м. Ямпіль, вул. Замостянська, буд. 83А

місце її державної реєстрації,

код платника податків згідно з ЄДРПОУ 14309729

код платника податків згідно з ЄДРПОУ,

код виду діяльності згідно з КВЕД 26.51 Виробництво інструментів і

обладнання для вимірювання, дослідження та навігації

код виду діяльності згідно з КВЕД,

Кожухар Валерій Олександрович – голова правління

прізвище, ім'я та по батькові керівника; для фізичної особи –

підприємця: прізвище, ім'я та по батькові, серія і номер паспорта,

ким і коли виданий, місце проживання, номер облікової картки платника податків (не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та повідомили про це відповідний орган державної податкової служби і мають відмітку в паспорті);

тел. (04336)2-19-40, 2-11-04 E-mail: rao.jarz@gmail.com

номер телефону, телефаксу, адреса електронної пошти;

Вінницька обл., Ямпільський р-н, м. Ямпіль, вул. Замостянська, буд. 83А

місце (адреса) виконання робіт підвищеної небезпеки та/або експлуатації (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки)

Інформація про наявність договору страхування цивільної відповідальності перед третіми особами стосовно відшкодування наслідків можливої шкоди

найменування страхової компанії, строк дії страхового полісу, номер і дата його видачі)

Я, Кожухар Валерій Олександрович,

(прізвище, ім'я та по батькові керівника юридичної особи або фізичної особи – підприємця)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час експлуатації ковальсько-пресового устаткування:

- Прес гідравлічний РУЕ 315, рік випуску 1985, інв. № 2206.
- Прес гідравлічний РУЕ 315 одностійочний, рік випуску 1985, інв. № 2208.
- Прес гідравлічний РУЕ 63 одностійочний, рік випуску 1972, інв. № 2205.
- Прес гідравлічний ДБ 2428 двухстійочний, рік випуску 1976, інв. № 2202.
- Прес ДБ 2426 двухстійочний, рік випуску 1976, інв. № 2203.
- Прес КД 2322, рік випуску 1975, інв. № 9429.
- Прес КД 2128 К, рік випуску 1986, інв. № 9430.
- Прес чеканочний КВ 336, рік випуску 1979, інв. № 2310.
- Прес гідравлічний двухстійочний ДВ 2428, рік випуску 1976, інв. № 2204.
- Прес механічний КД 2122, рік випуску 1977, інв. № 2302.
- Прес механічний КД 2122, рік випуску 1977, інв. № 2308.
- Прес механічний КД 2322 Е, рік випуску 1982, інв. № 2316.
- Прес однокривошипний КД 2324, рік випуску 1979, інв. № 2305.
- Прес однокривошипний КО 2122Е, рік випуску 1979, інв. № 2307.
- Ножиці гільйотинні СІТР- 6.3, рік випуску 1970, інв. № 3004.
- Ножиці гільйотинні СІТР- 6.3, рік випуску 1993, інв. № 3005

ВІННИЦЬКА МІСЬКА РАДА
Центр адміністративних послуг
"Прозорий офіс"
Янковий Олександр Петрович

52-03.241752092014

20.09.2017

Вхід. № 6064/111

"20" 09 2017

- Прес гідравлічний РУЕ 315, рік випуску 1983, інв. № 2209.

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки та/або машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, їх марка, номер партії, дата виготовлення, країна походження, які виконуються та/або експлуатуються (застосовуються) без отримання відповідного дозволу, кількість робочих місць, в тому числі тих, на яких існує підвищений ризик виникнення травм, будівель і споруд (приміщень), виробничих об'єктів (цехів, дільниць, структурних підрозділів)

Кількість робочих місць – (5), на яких існує підвищений ризик виникнення травм:

- Налагоджувальник холодноштампувального устаткування – 2(два)
- штампувальник – 3(три)

Територія підприємства – огорожена, загальною площею 7,1 га.

Будівлі та споруди:

Механічний цех з примикаючою адміністративно-побутовою частиною – 3628 м², дільниця декоративного покриття – 812 м², інструментально-ливарний цех - 1928 м², складське приміщення №1 – 330 м², складське приміщення №2 – 330 м², електромеханічний відділ – 260 м², котельня - 295 м², приміщення експериментальної групи – 402 м², столярний цех – 288 м²,

Інші відомості:

Кожухар Валерій Олександрович пройшов навчання та перевірку знань із законодавства України з наступних дисциплін: Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів(ПБЕЕС)-НПАОП 40.1-1,21-98.; допущений до роботи в електроустановках напругою до 1000 В (IV кв. гр) в якості адміністративно-технічного персоналу; Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями - НПАОП 0.00-1,71-13 (посвідчення №299/26-17, протокол № 299 від 16 серпня 2017р. видав Вінницький учбово-виробничий комбінат «Сигнал»)

прізвище, ім'я та по батькові осіб, відповідальних за дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки, наявність служби охорони праці, інструкцій, інформації про проведення навчання та інструктажу з питань охорони праці, експлуатаційної документації, засобів індивідуального захисту, нормативно-правової та матеріально-технічної бази, навчально-методичного забезпечення)

Роботодавець несе безпосередню відповідальність за порушення вимог законодавства з питань охорони праці.

Бурковський Віктор Леонідович – начальник відділку капітального будівництва, наказом № 69 к(а) від 08.10.2009р. призначений інженером з охорони праці на підприємстві. Пройшов навчання і виявив потрібні знання із законодавства України з охорони праці та нормативно-правових актів з охорони праці: Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів(ПБЕЕС)-НПАОП 40.1-1,21-98 допущений до роботи в електроустановках напругою до 1000 В (IV кв. гр), Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, Правил будови та безпечної експлуатації посудин працюючих під тиском НПАОП 0.00-1,59-87, (посвідчення 270/04-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Мадюдя Сергій Михайлович наказом № 119к від 20 травня 2016 року призначений керівником механічного цеху, який несе відповідальність за ковальсько-пресове устаткування та стан охорони праці механічного цеху. Пройшов навчання і виявив потрібні знання із законодавства України з охорони праці та нормативно-правових актів з охорони праці: Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів(ПБЕЕС)-НПАОП 40.1-1,21-98 допущений до роботи в електроустановках напругою до 1000 В (III кв. гр), Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 270/02-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Наказом голови правління № 138 від 17.07.2017р. затверджені та введені в дію наступні положення:

- Положення про службу охорони праці,
- Положення про порядок проведення навчання і перевірку знань з питань охорони праці,
- Положення про систему управління охороною праці,
- Положення про розробку інструкцій з охорони праці,
- Положення про безпечну та надійну експлуатацію будівель і споруд,
- Положення про порядок проведення медичних оглядів працівників.

В колективному догові на 2017-2020 роки, прийнятого на конференції трудового колективу ПрАТ «ЯПЗ» від 20 липня 2017р. зазначено:

- На підставі діючого законодавства, у зв'язку з зайнятістю працівників на роботах з шкідливими умовами праці, організувати своєчасну видачу безкоштовно спецхарчування і молока згідно додатку № 7 КД, ст.7 Закону України "Про охорону праці",
- При передчасному зношенні спеціальний одяг і взуття списуються на підставі акту. Нові засоби видаються за рахунок фонду охорони праці. Передбачити при необхідності, видачу їх понад встановлені норми, а також заміну одного виду на інший.
- Здійснювати за кошти підприємства медичні періодичні огляди працівників, зайнятих на важких та роботах з шкідливими чи небезпечними умовами праці, а також осіб віком до 18 років – щорічно,
- При укладенні трудового договору детально інформувати працівника про умови праці підприємства, наявність на робочому місці небезпечних та шкідливих факторів, а також про його права та пільги та компенсації за роботу в таких умовах,

В колективному договорі в пункті комплексних заходів по досягненню встановлених нормативів безпеки, гігієни праці і виробничого середовища зазначено:

- Забезпечення працюючих спецодягом та засобами індивідуального захисту.

Працівники під час прийняття на роботу і в процесі роботи проходять, за рахунок роботодавця, навчання з охорони праці, з надання першої медичної допомоги і правил поведінки у разі виникнення аварії.

На підприємстві не допускаються до роботи працівники, у тому числі посадові особи, які не пройшли навчання, інструктаж і перевірку знань з охорони праці.

Налагоджувальник холодноштампувального устаткування Брамарецький С.Ф. та Могильовський А.А. – пройшов навчання і виявив потрібні знання з Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 264/20-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Налагоджувальник холодноштампувального устаткування Могильовський А.А. – пройшов навчання і виявив потрібні знання з Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 264/21-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Штампувальниця Покидюк З.В. - пройшла навчання і виявила потрібні знання з Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 264/33-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Штампувальниця Камінська Л.І. - пройшла навчання і виявила потрібні знання з Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 264/32-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

Штампувальниця Рига Е.Л. - пройшла навчання і виявила потрібні знання з Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями – НПАОП 0.00-1,71 – 13, (посвідчення 264/34-17, видане Вінницьким учбово-виробничим комбінатом «Сигнал», протокол №270 від 02.08.17р).

На підприємстві за наказом № 154 від 07.08.17р. згідно положення про розробку інструкцій розроблені та затверджені інструкції з охорони праці, а саме:

- Інструкція з ОП по наданню потерпілим першої долікарської допомоги №8 ,
- Інструкція з ОП при експлуатації електрообладнання №9,
- Інструкція з ОП загально об'єктова про заходи протипожежної безпеки №14,
- Інструкція з ОП для майстрів та бригадирів №20,
- Інструкція з ОП для підсобного працівника механічного цеху № 25,
- Інструкція з ОП для прибиральників виробничих приміщень №27
- Інструкція з ОП для штампувальника на холодних верстатах №28,
- Інструкція з ОП для налагоджувальника штамтів №30,
- Інструкція з ОП для різчика (рубчика) металу № 35,
- Інструкція з ОП під час роботи з ручним електрифікованим інструментом №67,
- Інструкція з ОП під час робіт з ручним інструментом та пристроями № 68,

Інструкції розроблені на основі чинних державних міжгалузевих і галузевих нормативних актів про охорону праці, примірних інструкцій та технологічної документації підприємства з урахуванням конкретних умов виробництва та вимог безпеки. Всі інструкції зареєстровані інженером з охорони праці В.Л. Бурковським в журналі реєстрації у встановленому порядку. Також вони видані працівникам на руки під розпис у журналі реєстрації інструктажів з питань охорони праці під час проведення первинного інструктажу.

З працівниками ПрАТ «ЯПЗ» проводяться вступні, первинні, позапланові, повторні інструктажі з питань охорони праці на підставі Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці.

З усіма працівниками які приймаються на роботу, незалежно від їх освіти, стажу роботи та посади проводиться вступний інструктаж. Запис про проведення вступного інструктажу робиться в журналі реєстрації вступного інструктажу, а також у наказі про прийняття працівника на роботу.

Первинний інструктаж проводиться до початку роботи безпосередньо на робочому місці за діючими в ПрАТ «ЯПЗ» інструкціями з ОП відповідно до виконуваних робіт.

Повторний інструктаж проводиться на робочому місці індивідуально з окремим працівником за обсягом і змістом переліку питань первинного інструктажу.

Позаплановий інструктаж проводиться з працівниками на робочому місці:

- При введенні в дію нових нормативно-правових актів з охорони праці, а також при внесенні змін та доповнень до них;
- При заміні або модернізації устаткування, приладів та інших факторів, що впливають на стан охорони праці;
- При порушенні працівниками вимог нормативно-правових актів з охорони праці, що призвели до травм, аварій, пожеж тощо;
- При перерві в роботі виконавця робіт більше ніж 30 календарних днів – для робіт з підвищеною небезпекою, а для решти робіт – понад 60 днів.

Обсяг і зміст позапланового інструктажу визначається в кожному окремому випадку залежно від причин і обставин, що спричинили потребу його проведення.

Цільовий інструктаж проводиться з працівниками:

- При ліквідації аварії або стихійного лиха;
- При проведенні робіт на які оформляються наряд-допуск або розпорядження.

Обсяг і зміст цільового інструктажу визначається залежно від виду робіт.

Первинний, повторний, позаплановий і цільовий інструктажі проводяться безпосередньо керівником робіт. Результати проведених інструктажів реєструються у «Журналі реєстрації інструктажів на робочому місці».

Усі журнали реєстрації інструктажів нумеруються, прошнуровуються, скріплюються печаткою ПрАТ «ЯПЗ».

Працівники ПрАТ «ЯПЗ» забезпечуються, згідно норм, безкоштовно спецодягом, спецвзуттям та іншими засобами індивідуального захисту. Видано наказ «Про забезпечення засобами індивідуального захисту працівників ПрАТ «ЯПЗ» № 187 від 14.09.2017р. із затвердженими переліками. На всіх працівників ведуться особові картки обліку видачі і списання засобів захисту.

Всі працівники підприємства отримують, безкоштовно, мийні засоби.

Перелік та кількість засобів індивідуального захисту, які застосовуються при виконанні робіт на висоті вказані в таблиці 1

Таблиця 1

Посада	Назва ЗІЗ	Кількість
Налагоджувальник холодноштампувального устаткування	Костюм х/б	1 шт.
	Черевики	1 пара.
	Окуляри захисні	1 шт.
	Рукавиці х/б	2 пари
Штампувальник	Костюм х/б	1 шт.
	Черевики	1 пара.
	Окуляри захисні	1 шт.
	Рукавиці х/б	2 пари

Нормативно-правова база:

1. Закон України «Про охорону праці».
2. НПАОП 0.00-4.15-98 «Типове положення про розробку інструкцій з охорони праці».
3. НПАОП 0.00-4.21-04 «Типове положення про службу охорони праці».
4. НПАОП 0.00-4.12-05 «Типове положення про порядок проведення навчання та перевірку знань з питань охорони праці».
5. НПАОП 0.00-1.15-07 «Правила охорони праці під час виконання робіт на висоті».
6. НПАОП 64.2-3.04-98 «Типові норми безкоштовної видачі спеціального одягу, спеціального взуття та інших засобів індивідуального захисту працівників».
7. Постанова КМУ від 26.10.2011р. №1107 «Про затвердження Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки».
8. НПАОП 40.1-1.21-98 «Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів».
9. НПАОП 0.00-1.71-13 «Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями».
10. НПАОП 0.00-1.59-87 «Правил будови і безпечної експлуатації посудин працюючих під тиском».
11. ДНАОП 1.1.10-1.04-01 «Правила безпечної роботи з інструментом та пристроями»



[Handwritten signature]

В.О. Кожухар
(ініціали та прізвище)

«*20*» *09* 2017 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці

«*20*» *Вересня* 2017 р. № *59179*

